

Министерство образования Новосибирской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Новосибирской области
«Тогучинский политехнический колледж»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 05. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ
ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ «СТАНОЧНИК
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ»

МДК 05.01 ТЕХНОЛОГИЯ РАБОТ НА ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕМ
ОБОРУДОВАНИИ.

СПЕЦИАЛЬНОСТЬ: 35.02.01 ЛЕСНОЕ И ЛЕСОПАРКОВОЕ ХОЗЯЙСТВО

2020 год.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе:
Федерального государственного образовательного стандарта (далее –
ФГОС) по специальности среднего профессионального образования: 35.02.01
Лесное и лесопарковое хозяйство, входящей в укрупнённую группу 35.00.00
Сельское, лесное и рыбное хозяйство

Организация-разработчик: ГБПОУ НСО «Тогучинский политехнический
колледж»

Разработчик:
Медведев Александр Валентинович
преподаватель общепрофессиональных и лесных дисциплин

Рассмотрена на заседании цикловой комиссии профессионального цикла
специальности 35.02.01 Лесное и лесопарковое хозяйство

протокол № 10 от « 02 » 07 2020 г. Amf /В.С.Туршева./

Утверждена зам. директора по УВР Кбл О.Л.Кондратьева «03» 02 2020 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	11

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.05 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ «СТАНОЧНИК ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ»

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью рабочей программы профессионального модуля ПМ 05. Выполнение работ по рабочей профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» специальности 35.02.01 Лесное и лесопарковое хозяйство

1.2. Цели и задачи учебной практики

Целью производственной практики является ознакомление студентов с видами сырья и основными материалами, используемыми в технологическом процессе деревообработки; с производственными процессами деревообрабатывающего оборудования и операций, выполняемых на нем.

Производственная практика по ПМ 05 Выполнение работ по рабочей профессии «Станочник деревообрабатывающих станков» проводится, с целью выполнения требований ФГОС и направлена на приобретение обучающимися практического опыта:

- работы ручным столярным инструментом;
- работы по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков;
- работы на деревообрабатывающих станках.

1.3. Место производственной практики в структуре ППССЗ

Производственная практика базируется на следующих дисциплинах, модулях программы подготовки специалистов среднего звена:

- ОП.06. Основы древесиноведения и лесного товароведения
- ОП.10. Экономика организации и менеджмент
- ОП.11. Охрана труда

Прохождение производственной практики необходимо обучающимся для успешного освоения следующих дисциплин, модулей программы подготовки специалистов среднего звена:

ПМ 03 Организация использования лесов

МДК.03.01. Заготовка древесины и других лесных ресурсов

1.4 Формы проведения производственной практики

- Концентрированно

1.5 Место проведения производственной практики

- ГАО «Тогучинский лесхоз» - столярная мастерская

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 05. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ «СТАНОЧНИК ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ»

В результате прохождения производственной практики обучающийся должен приобрести практический опыт:

- работы ручным столярным инструментом;
- работы по наладке и ремонту деревообрабатывающих станков;
- работы на деревообрабатывающих станках.

Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения производственной практики:

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1.	Осуществлять подготовку ручного столярного инструмента к работе.
ПК 5.2.	Владеть приемами работы ручным деревообрабатывающим инструментом
ПК 5.3.	Выполнять установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности
ПК 5.4.	Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках.
ПК 5.5.	Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки деталей.
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3.	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОК 4.	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7.	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.

ОК 8.	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9.	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ 05. ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО РАБОЧЕЙ ПРОФЕССИИ «СТАНОЧНИК ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ»

Наименование разделов и тем	Приобретаемый практический опыт и виды работ на производственную практику.	Объем часов	Формируемые ПК	
Раздел 1. Обработка и изготовление изделий с помощью ручного инструмента и на деревообрабатывающих станках				
Тема 1.1 Технология столярных работ ручным столярным инструментом	Виды работ		ПК5.1 Осуществлять подготовку ручного столярного инструмента к работе ПК5.2 Владеть приемами работы ручным деревообрабатывающим инструментом	
	1	Подготовка инструмента к работе (столярный угольник)		2
	2	Подготовка инструмента к работе (рубанок ручной)		2
	3	Подготовка инструмента к работе (топоры, молотки)		2
	4	Подготовка инструмента к работе (ножовки)		2
	5	Подготовка инструмента к работе (стамеска)		2
	6	Подготовка инструмента к работе (ручные дрели)		2
	7	Подготовка инструмента к работе (ручной электрофрезер)		2
	8	Использование инструкционно-технологической документации		2
	9	Использование справочной документации		2
	10	Выбор инструмента, исходя из поставленной задачи: отобрать паз и гребень для соединения по кромке		2
	11	Выбор инструмента, исходя из поставленной задачи: отобрать паз на пластах досок при сколачивании их в щит		2
12	Выбор инструмента, исходя из поставленной задачи: отобрать	2		

		«щечки» шипов и задолбить гнезда под шипы при угловых соединениях деталей		
Тема 1.2. Наладка и ремонт деревообрабатывающего оборудования	Виды работ			ПК5.3 Выполнять установку и смену режущего инструмента на станках средней сложности ПК5.4 Владеть приемами работы на деревообрабатывающих станках ПК5.5 Осуществлять контроль качества и устранять дефекты обработки деталей
	13	Проведение установки и смены режущего инструмента на станках средней сложности (однопильный станок с ручной подачей)	2	
	14	Проведение установки и смены режущего инструмента на станках средней сложности (одношпиндельный сверлильный станок)	2	
	15	Проведение установки и смены режущего инструмента на станках средней сложности (шлифовально-ленточный станок)	2	
	16	Проведение установки и смены режущего инструмента на станках средней сложности (дисковый и однобарабанный с ручной подачей станок)	2	
	17	Работа слесарным наладочным инструментом, участие в ремонте деревообрабатывающего оборудования; осуществление контроля качества наладки станка и организации рабочего места (однопильный станок с ручной подачей)	2	
	18	Работа слесарным наладочным инструментом, участие в ремонте деревообрабатывающего оборудования; осуществление контроля качества наладки станка и организации рабочего места (дисковый и однобарабанный с ручной подачей станок)	2	
	19	Пиление с использованием направляющей линейки (параллельно кромке); выбор рациональных приемов работы	2	
	20	Пиление с использованием направляющей линейки (пиление с направляющим бруском); выбор рациональных приемов работы	2	
	21	Пиление по разметке криволинейных деталей (по лекалу); выбор рациональных приемов работы	2	
	22	Пиление по разметке криволинейных деталей (по шаблону); выбор рациональных приемов работы	2	
	23	Сверление гнезда и отверстия на многошпиндельных сверлильно-	2	

		присадочных станках; выбор рациональных приемов работы		
	24	Высверливание сучков (трехшпиндельный станок СвЗС).	2	
	25	Заделывание сучков, выбор рациональных приемов работы	2	
	26	Строгание и профилирование заготовки и детали на четырехсторонних строгальных и калевочных станках, самостоятельно налаженных.	2	
	27	Устранение дефектов обработки деталей; выбор рациональных приемов работы	2	
	28	Строгание кромки в щитах, узлах и в заготовках лущеного и строганного шпона твердых лиственных пород на кромкофуговальных станках; выбор рациональных приемов работы	2	
	29	Выполнение токарных работ по изготовлению деталей сложной конфигурации (детали конусные)	4	
	30	Выполнение токарных работ по изготовлению деталей сложной конфигурации (кольца пирамид, шары, чашки)	4	
	31	Выполнение токарных работ по изготовлению деталей сложной конфигурации (скалки, ножки, палки)	4	
	32	Фрезерование криволинейных деталей сложной конфигурации по копиру(стенки ящичков боковые и задние)	2	
	34	Подбор партии сырья для строгания по толщине и длине	2	
ИТОГО			72	

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация рабочей программы производственной практики предполагает наличие:

Оборудование: рабочие места по количеству обучающихся; стандарты ЕСКД; СПДС: СНиПы

4.2 Средства обучения: образцы оформленных документов и изделий

4.3. Общие требования к организации образовательного процесса: форма организации производственной практики – бригадная или групповая в зависимости от характера выполняемых работ, практика проводится на базе ГАО «Тогучинский лесхоз». Профессиональные навыки, предусмотренные ФГОС по специальности 35.02.01, приобретаются на основе работ предусмотренных программой модуля ПМ 05.

4.4. Кадровое обеспечение производственной практики

Производственная практика проводится преподавателем профессионального цикла.

4.5. Образовательные, учебно-исследовательские и производственные технологии, методы, используемые на практике.

При проведении производственной практики используются информационно-коммуникационные технологии в области деревообрабатывающего производства, метод творческого поиска принятых решений по экономической эффективности использования объектов; деятельностные практико-ориентированные технологии: контекстное обучение – мотивация студентов к усвоению знаний путем выстраивания отношений между конкретным знанием и его применением; развивающие проблемно-ориентированные технологии: - обучение на основе опыта – активизация познавательной деятельности студентов за счет ассоциации их собственного опыта с предметом изучения;

4.6. Форма отчетности по итогам практики.

Формой отчетности по итогу практики является отчет.

4.7. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики.

Основные источники:

1. Амалицкий В. В. Деревообрабатывающие станки и инструменты: Учебник для сред. проф. образования – М.: ИЦ «Академия», 2002
2. Волков Е. Н., Кузнецов В. М. Справочник молодого оператора автоматических и полуавтоматических линий деревообрабатывающих производств. –М.: Высшая школа, 1991
3. Деревообработка: Практическое руководство/ Сост. И. М. Фридман. – СПб.: Профикс, 2003

Дополнительные источники:

1. Зотов Г. А. Подготовка и эксплуатация дереворежущего инструмента: Учебник для проф. образования. –М.: Лесная промышленность, 1986
2. Зотов Г. А. Повышение стойкости дереворежущего инструмента. –М.: Экология, 1991
3. Коротков В. И. Деревообрабатывающие станки: Учебник для проф. образования. – М.: Высшая школа, 1991
4. Коротков В. И. Шипорезные станки для обработки древесины. –М.: Лесная промышленность, 1984
5. Любченко В. И. Рейсмусовые станки для обработки древесины. –М.: Лесная промышленность, 1983
6. Молчанов Л. Г. Монтаж, наладка и эксплуатация автоматических устройств в деревообрабатывающей промышленности: Учебник для ССУЗ. – М.: Экология, 1991
7. Потемкин Л. В. Деревообрабатывающие станки и автоматические линии: Справочник. – М.: Лесная промышленность, 1987

8. Тарасов В. М. Ремонт деревообрабатывающего оборудования. –М.: Лесная промышленность, 1986

Интернет-ресурсы

1. Информационный сайт о деревообрабатывающем оборудовании [Электронный ресурс] - Режим доступа: www.woodentools.ru
2. Информационный сайт по технологии обработки дерева [Электронный ресурс] - Режим доступа: www.drevmast.ru